

STAROSTWO POWIATOWE
w Ciechanowie
17 Stycznia 7
06 - 400 Ciechanów

Ciechanów, 10 października 2022 roku

WA-BOR.0003.23.2022

**Klub Radnych
Prawa i Sprawiedliwości
w Radzie Powiatu Ciechanowskiego**

W odpowiedzi na Państwa interpelację, wniesioną podczas sesji Rady Powiatu Ciechanowskiego w dniu 26 września 2022 roku, dotyczącą szczegółowych wydatków poniesionych przez Powiatowe Centrum Kultury i Sztuki w Ciechanowie na zorganizowanie otwarcia Rodzinnego Parku Edukacji i Rozrywki w Gołotczyźnie, podaję poniżej wykaz wydatków poniesionych przez PCKiSz w związku z organizacją imprezy:

| | |
|--------------------------------------------------------------------|----------------|
| 1) Koszt zespołów (BAJM, Liber&Ino Ros) oraz prowadzenie imprezy: | 118 468,50 zł; |
| 2) Koszty ochrony obiektu: | 17 220,00 zł |
| 3) Umowa z PUK (sprzątanie, wynajem koszy i kontenerów na śmieci): | 11 161,80 zł |
| 4) Zabezpieczenie medyczne: | 1 870, 00 zł |
| 5) Opracowanie dokumentacji PPOŻ: | 615,00 zł |
| 6) Umowa z ZKM (2 autobusy): | 1 944,00 zł |
| 7) Toalety (14 kabin): | 1 995,84 zł |
| 8) Woda dla organizatorów i obsługi technicznej: | 1 240,74 zł |
| 9) Opłata skarbową od wniosku do UG w Sońsku: | 82,00 zł |

ŁĄCZNIE: 154 597,88 zł

Podane wyżej wydatki były niezbędne do zorganizowania imprezy, również w kontekście tego, że konieczność ich poniesienia wynikała bezpośrednio z wymogów ustawy o bezpieczeństwie imprez masowych. Jednocześnie pragnę zapewnić, że Powiatowe Centrum Kultury i Sztuki dysponuje budżetem w sposób celowy i oszczędny z zachowaniem zasady uzyskiwania najlepszych efektów z danych nakładów.

STAROSTA

/-/ Joanna Potocka - Rak