

WR.6222.10.2019

DECYZJA

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2018 r. poz. 2096 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku Pfeifer & Langen Polska S.A. ul. Mickiewicza 35, 60 - 835 Poznań, o zmianę pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji: linii do produkcji cukru, elektrociepłowni, piece wapienne, udzielonego decyzją Starosty Ciechanowskiego z dnia 9 grudnia 2008 r. znak RSD.7645/8/08 (zmienionej decyzjami: z dnia 30 lipca 2010 r. znak RSD.7645/4-5/09, z dnia 16 stycznia 2014 r. znak RSD.6222.3.2013, z dnia 4 grudnia 2014 r. znak RSD.6222.12.2014, z dnia 30 listopada 2015 r. znak RSD.6222.13.2015, z dnia 29 maja 2017 r. znak RSD.6222.3.2017 i z dnia 16 lipca 2018 r. znak RSD.6222.3.2018)

o r z e k a m

zmienić za zgodą strony ostateczną decyzję Starosty Ciechanowskiego z dnia 9 grudnia 2008 r. znak RSD.7645/8/08 (zmienioną decyzjami: z dnia 30 lipca 2010 r. znak RSD.7645/4-5/09, z dnia 16 stycznia 2014 r. znak RSD.6222.3.2013, z dnia 4 grudnia 2014 r. znak RSD.6222.12.2014, z dnia 30 listopada 2015 r. znak RSD.6222.13.2015, z dnia 29 maja 2017 r. znak RSD.6222.3.2017 i z dnia 16 lipca 2018 r. znak RSD.6222.3.2018)) udzielającą pozwolenia zintegrowanego dla instalacji: linii do produkcji cukru, elektrociepłowni, piece wapienne, zlokalizowanych Cukrowni Głinojeck, w następujący sposób:

Punkt II. otrzymuje brzmienie:

udzielić Pfeifer & Langen Polska S.A. ul. Mickiewicza 35, 60-959 Poznań pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji zlokalizowanych na terenie Cukrowni „Głinojeck” Zygmuntowo 38, gm. Głinojeck:

1. do produkcji cukru o wydajności średniej 1500 Mg/dobę,
2. spalania paliw o łącznej mocy nominalnej (we wprowadzonym paliwie 105,85 MW_t),
3. do produkcji wapna o wydajności 230 Mg/rok,
4. do produkcji paszy z wysłodków buraczanych o wydajności średniej 650 Mg/dobę,

w następującym zakresie:

- wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza;
- wytwarzanie odpadów;
- emisji hałasu do środowiska;
- poboru wód powierzchniowych.

Punkt III. A. Rodzaj prowadzonej działalności, otrzymuje brzmienie:

Pfeifer & Langen Polska S.A. Cukrownia Głinojeck produkuje cukier biały kat. II, wg PN-A-74850 lub EG2, wg rozporządzenia UE nr 1308/2013 i produkty w wyniku jego przetworzenia, wapno, paszę z wysłodków buraczanych, energię cieplną i elektryczną oraz produkty uboczne w postaci melasu, wapna defekosaturacyjnego. Wytwarzanie produktów głównych i ubocznych ma charakter okresowy (kampanijny) związany z przerobem surowca głównego w tym okresie: buraka, jego soku w części przetworzonego i cukru trzcinowego. Instalacje wykorzystywane są okresach produkcyjnych w czasie:

- kampania buraczana - 160 dni/rok,
- kampania sokowa - 70 dni/rok,
- kampania trzcinowa (rafinacyjna) - 100 dni/rok,
- pozostały okres - 35 dni/rok.

Punkt III.B. Charakterystyka i zdolności przerobowe instalacji otrzymuje brzmienie:

1. instalacja do produkcji cukru rozpoczyna się na przyjęciu surowców w postaci buraków lub cukru trzcinowego, a kończy się na magazynowaniu cukru białego w silosach oraz zbiorniku sedymentacji w Komuninie. Jej zdolność produkcyjna wynosi 1500 ton cukru/dobę.

Instalacja składa się z następujących elementów i procesów technologicznych:

- przyjęcie buraków - urządzenia transportowe,
- buraczarnia,
- krajalnia buraków,
- ekstrakcja cukru,
- oczyszczanie soków:
 - defekacja wstępna (nawapnianie),
 - defekacja główna zimna,
 - defekacja główna gorąca,
 - saturacja I (jednostopniowa dwukotłowa),
 - dekantacja i filtracja osadu,
 - saturacja II (jednostopniowa),
 - odwapnianie soku za pomocą węgla sodu,
 - filtracja podstawowa,
 - siarczynowanie soku (sulfitacja),
 - filtracja końcowa (uzupełniająca),
- filtracja,
- zagęszczanie soku,
- krystalizacja cukru,
- suszenie i chłodzenie cukru,

- inwertowanie cukru i produkcja pomady,
- segregowanie i pakowanie cukru,
- magazynowanie cukru,
- odkładanie soku gęstego dla kampanii sokowej,
- sedymentacja ziemi sflawiakowej.

2. instalacja spalania paliw rozpoczyna się na przyjęciu węgla, a kończy się na placu magazynowym odpadu mieszanki popiołowo-żuźlowej. Łączna moc nominalna instalacji (we wprowadzonym paliwie) wynosi 105,85 MW_t.

W skład instalacji wchodzi kotły z osprzętem tworzące 2 źródła średniej mocy < 50 MW_t:

- czterech kotłów parowych OR-32 o mocach nominalnych 24,8 MW_t i sprawności 85%,
- jednego kotła parowego PWC o mocy nominalnej 1,46 MW_t i sprawności 82%,
- jednego kotła wodnego WCO-80 o mocy nominalnej 1,46 MW_t i sprawności 76%.
- placu magazynowego węgla oraz odpadów mieszanki popiołowo-żuźlowej,

Ponadto na terenie Cukrowni eksploatowany jest agregat kogeneracyjny TCG spalający biogaz o mocy nominalnej 3,74 MW_t i sprawności elektrycznej 41,7%.

3. instalacja do produkcji wapna rozpoczyna się na magazynowaniu surowca, a kończy się na placu magazynowym odpadu z produkcji wapna. Łączna wydajność produkcji wapna w instalacji wynosi 230 Mg/dobę. Produktem ubocznym rozkładu kamienia wapiennego jest dwutlenek węgla wykorzystywany w instalacji do produkcji cukru.

W skład instalacji wchodzi:

- dwa piece szybowe (typ MFSK), każdy o pojemności 150 m³ i wydajności 115 t CaO/d,
- trzy lasownice wapna do produkcji mleka wapiennego,
- placu magazynowego kamienia wapiennego i odpadów z produkcji wapna.

4. instalacja do produkcji paszy z wysłoków buraczanych rozpoczyna się na mieszalniku wysłoków z melasem, a kończy na magazynowaniu paszy w postaci wysłoków suszonych, zbrykietowanych. Wydajność produkcyjna paszy w instalacji wynosi 650 Mg/dobę.

W skład instalacji wchodzi:

- mieszalnik wysłoków buraczanych i melasu z instalacji do produkcji cukru,
- dwie suszarki bębnowe zasilane spalinami z własnych palenisk i kotła OR-32,
- dwa paleniska rusztowe suszarek,
- dwa odżuźlacze palenisk,
- kocioł OR-32 z osprzętem,
- cztery zaparzalniki,
- cztery brykieciarki,

- cztery chłodnice brykietów,
- przenośniki taśmowe i kubelkowe wysłodków,
- układy odpylające przestrzenie technologiczne,
- wentylatory recyrkulacji i odprowadzania spalin,
- wentylatory powierza do spalania i powietrza chłodzącego,
- magazyn wysłodków suszonych brykietowanych i niebrykietowanych.

Punkt III. C. Czas pracy instalacji otrzymuje brzmienie:

1. Instalacja do produkcji cukru - pracuje w okresach/kampaniach:

- buraczanej przez 160 dni/rok, tj. 3 840 h,
- sokowej przez 70 dni/rok, tj. 1 680 h,
- rafinacyjnej (trzcinowej) 100 dni/rok, tj. 2 400 h.

2. Instalacja do spalania paliw

Czas pracy w poszczególnych okresach przedstawiają się następująco:

Czas pracy w okresie kampanii buraczanej (4 x OR-32)	Czas pracy w okresie kampanii sokowej (3 x OR-32)	Czas pracy w okresie kampanii trzcinowej (3 x OR-32)	Czas pracy poza kampaniami (WCO-80 + PWC)
[h]	[h]	[h]	[h]
3 840	1 680	2 400	840

3. Instalacja do produkcji wapna palonego - pracuje w okresie kampanii buraczanej przez 160 dni/rok, tj. 3 840 h, w okresie kampanii rafinacyjnej (trzcinowej) 100 dni/rok, tj. 2 400 h.

4. Instalacja do produkcji paszy z wysłodków buraczanych - pracuje w okresie kampanii buraczanej przez 160 dni/rok, tj. 3 840 h.

Punkt III.D. Instalacje i urządzenia pomocnicze, z których korzysta Zakład, znajdujące się na terenie objętym wnioskiem otrzymuje brzmienie:

- melaśniki,
- zbiorniki magazynowe | magazyn chemikaliów,
- składowisko towarów masowych (węgiel, koks, kamień wapienny),
- ujęcie wód podziemnych,
- układ wody przemysłowej.

Punkt IV. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości otrzymuje brzmienie:

1. Utrzymywanie wszystkich urządzeń objętych niniejszym pozwoleniem we właściwym stanie technicznym, zapewniające prawidłową eksploatację w oparciu o stosowne instrukcje.

2. Regularny nadzór nad stanem technicznym instalacji poprzez konserwację i planowe remonty w celu ograniczenia zużycia energii, ilości powstających odpadów i emisji hałasu.
3. Automatyczne sterowanie i kontrola procesów technologicznych.
4. Identyfikacja i stały nadzór nad urządzeniami zużywającymi największe ilości ciepła, wody, energii.
5. Prowadzenie monitoringu zużycia surowców, energii, emisji do powietrza.
6. Selektywne magazynowanie odpadów i przekazywanie uprawnionym podmiotom do przetworzenia.
7. Zapewnienie odpowiednich warunków przechowywania surowców i produktów.
8. Szkolenie pracowników w zakresie oszczędnego wykorzystywania surowców, wody i energii.
9. Oszczędne wykorzystywanie energii elektrycznej oraz ciepła poprzez ograniczenie przerw i przestojów do niezbędnego minimum.
10. Monitoring stanu technicznego urządzeń odpylających.
11. Zastosowanie nowoczesnych rozwiązań zapewniających dotrzymanie standardów emisyjnych do powietrza.
12. Prowadzenie analizy wszystkich danych uzyskiwanych z monitoringu oraz podejmowanie stosownych działań z niej wynikających.

Punkt V. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii otrzymuje brzmienie:

1. Nadzór nad zużyciem energii elektrycznej i ciepła, w tym kontrola procesowa eliminująca nieuzasadnione przypadki nadmiernego zużycia energii,
2. Identyfikacja urządzeń wykorzystujących największe ilości energii,
3. Identyfikacja możliwości zmniejszenia zapotrzebowania na energię,
4. Optymalizacji procesów pod kątem wtórnego wykorzystania ciepła,
5. Ustalenie sprawności energetycznej poszczególnych urządzeń oraz zastępowanie urządzeń o niskiej sprawności energetycznej, urządzeniami wysokosprawnymi o niskim zapotrzebowaniu na energię,
6. Prawidłowe zaizolowanie rurociągów soków, pary, oparów oraz skroplin,
7. Automatyzacja i monitorowanie przebiegu procesów,
8. Szkolenie pracowników w zakresie efektywnego wykorzystania energii.

Punkt VI. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców, paliw oraz wielkość produkcji otrzymuje brzmienie:

1. roczne maksymalne zużycie surowców, wody i paliw

Lp.	Nazwa surowca	Ilość [t/rok]
1	Buraki cukrowe	1 850 000
2	Kamień wapienny	55 000
3	Węgiel	167 000
4	Woda z własnych ujęć na potrzeby technologiczne	150 000
5	Koks (w tym antracyt)	5 600
6	Gaz LPG	220
7	Melas do produkcji paszy z wysłodków buraczanych	20 000

2. zużycie energii cieplnej i elektrycznej:

Wskaźniki zużycia energii w procesie produkcji cukru i wapna:

Rodzaj energii	Jednostka	Ilość
wskaźnik zużycia energii elektrycznej	[kWh/t cukru]	200
wskaźnik zużycia energii cieplnej	[kWh/t cukru]	1 800

Wskaźniki zużycia energii w procesie produkcji pasz zbrykietowanych:

Rodzaj energii	Jednostka	Ilość
wskaźnik zużycia energii elektrycznej	[kWh/t brykietu]	60
wskaźnik zużycia energii cieplnej	[kWh/t brykietu]	1 765

3. roczne maksymalne zużycie substancji i preparatów

Lp.	Preparaty i substancje	Ilość [t/rok]
1	Środki flokulacyjne	10
2	Środki dezynfekcyjne	280
3	Środki wspomagające wyżymanie wysłodków	2 800
4	Pasta zarodowa do szczepienia roztworów cukru	60
5	Środki oczyszczające soki	3 000
6	Środki przeciwpienne	150
7	Inhibitory korozji	5
8	Środek uszlachetniający wodę kotłową	64
9	Środki przeciw osadzaniu kamienia kotłowego	90
10	Kwas solny (HCl 36,5%)	50
11	Kwas siarkowy (H ₂ SO ₄ techniczny 96%)	250
12	Wapno hydratyzowane	2 000
13	Węgiel aktywny	200

4. wielkość produkcji

Lp.	Produkty i półprodukty	Jednostka	Produkty i półprodukty wytworzone podczas kampanii buraczanej, sokowej i trzcinowej
1.	Cukier biały	t/rok	495 000
2.	Cukier inwertowany	t/rok	10 000
3.	Pomada	t/rok	19 000
4.	Melas	t/rok	85 000
5.	Wysłodki	t/rok	460 600
6.	Energia elektryczna	MWh/rok	99 600
7.	Energia cieplna	MWh/rok	891 000
8.	Pasza z wysłodków buraczanych	t/rok	104 000

Punkt VII.1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza otrzymuje brzmienie:

A. instalacja do produkcji wapna

A.1. Dopuszczalna wielkość emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji do produkcji wapna:

Ozn. emitora	Opis emitora	Dopuszczalna wielkość emisji			Urządzenie oczyszczające	Skuteczność redukcji mgNm ³
		nazwa	kg/h	Mg/rok		
E-3/1	Piec wapienny (rozpalenie i gaszenie)	dwutlenek azotu	2,184	0,262	-	-
		dwutlenek siarki	3,830	0,460	-	-
		tlenek węgla	20,988	2,520	-	-
		pył ogółem	18,143	2,177	-	-
		PM10	1,161	0,139	-	-
E-3/1	Upust gazu saturacyjnego w kampanii buraczanej	dwutlenek azotu	0,6240	2,396	-	-
		dwutlenek siarki	0,6566	2,521	-	-
		tlenek węgla	40,3608	154,985	-	-
		amoniak	0,5964	2,290	-	-
E-3/1	Upust gazu saturacyjnego w kampanii trzcinowej	dwutlenek azotu	0,2878	0,691	-	-
		dwutlenek siarki	0,4542	1,090	-	-
		tlenek węgla	0,3453	0,829	-	-

A.2. Emisja roczna z instalacji do produkcji wapna palonego:

Emitowana substancja	nr CAS	Emisja roczna [Mg/rok]
dwutlenek azotu	10102-44-0	3,349
dwutlenek siarki	7446-09-5	4,071
tlenek węgla	630-08-0	158,334
amoniak	764-41-7	2,290
pył ogółem	-	2,177
w tym PM10	-	0,0614
PM 2,5	-	0,0039

A.3. Miejsce i parametry wprowadzania gazów i pyłów do powietrza z instalacji do produkcji wapna palonego:

Ozn. emitora	Opis emitora	Charakterystyka źródeł emisji				
		Wysokość emitora	Średnica wewnętrzna	Max czas emisji	Prędkość gazów na wylocie	Temp. wylotowa gazów
		m	m	h	m/s	K
E-3/1	Piec wapienny (rozpalanie i gaszenie)	19,5	0,4	120	27,65	423
E-3/1	Upust z kolektora gazu saturacyjnego	19,5	0,4	6 240	6,10/2,78	313

B. instalacja do produkcji cukru

B.1. Dopuszczalna wielkość emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji do produkcji cukru:

Ozn. emitora	Opis emitora	Dopuszczalna wielkość emisji			Urządzenie oczyszczające	Skuteczność redukcji mg/Nm ³
		nazwa	kg/h	Mg/rok		
E-5/1	Wywiew z saturacji IA w kampanii buraczanej	dwutlenek azotu	1,2480	4,792	-	-
		tlenek węgla	121,0824	464,956	-	-
		amoniak	1,7892	6,871	-	-
E-5/1	Wywiew z saturacji IA w kampanii trzcinowej	dwutlenek azotu	1,7892	4,144	-	-
		tlenek węgla	2,0720	4,973	-	-
E-5/3	Wywiew z saturacji IA	dwutlenek azotu	1,2480	4,792	-	-
		tlenek węgla	121,0824	464,956	-	-
		amoniak	1,7892	6,871	-	-
E-5/5	Wywiew z saturacji II	dwutlenek azotu	1,2492	4,797	-	-
		tlenek węgla	80,7230	309,976	-	-
		amoniak	1,1916	4,576	-	-
E-5/9	Wyciąg z pomp próżniowych	dwutlenek azotu	0,4380	3,469	-	-
		tlenek węgla	1,7604	13,942	-	-
		amoniak	0,1848	1,464	-	-
E-5/14	Wyciąg z suszarki bębnowej	pył ogółem	0,5180	4,103	skruber mokry	< 25
		PM10	0,5180	4,103	skruber mokry	< 25
E-5/15	Wyciąg z suszarki bębnowej	pył ogółem	0,3960	3,136	skruber mokry	< 15
		PM10	0,3960	3,136	skruber mokry	< 15
E-5/16	Wyciąg z suszarki bębnowej	pył ogółem	0,4720	3,738	skruber mokry	< 31
		PM10	0,4720	3,738	skruber mokry	< 31
E-5/17	Urządzenia linii transportu	pył ogółem	0,3160	2,503	skruber mokry	< 27

Ozn. emitora	Opis emitora	Dopuszczalna wielkość emisji			Urządzenie oczyszczające	Skuteczność redukcji mg/Nm ³
		nazwa	kg/h	Mg/rok		
	suszarek bębnowych	PM10	0,3160	2,503		
E-5/20	Piec do regeneracji węgla aktywnego	dwutlenek azotu	0,1946	0,467	-	-
		tlenek węgla	0,0104	0,025	-	-
		pył ogółem	0,0026	0,006	-	-
		PM10	0,0026	0,006	-	-
E-6/1	Transport cukru do silosów nr 1 - 4	pył ogółem	0,1240	0,982	filtr tkaninowy	< 10
		PM10	0,1240	0,982		
E-6/2	Transport cukru do silosu nr 5	pył ogółem	0,0960	0,760	filtr tkaninowy	< 10
		PM10	0,0960	0,760		
E-6/3	Wentylacja silosu nr 5	pył ogółem	0,0620	0,543	filtr tkaninowy	< 15
		PM10	0,0620	0,543		
E-7/1	Urządzenia segregacji i pakowania cukru	pył ogółem	0,1580	1,384	filtr tkaninowy	< 7
		PM10	0,1580	1,384		
E-9/1	Urządzenia linii syropu Inwert	pył ogółem	0,0100	0,088	filtr tkaninowy	< 11
		PM10	0,0100	0,088		

B.2. Emisja roczna z instalacji do produkcji cukru:

Emitowana substancja	nr CAS	Emisja roczna [Mg/rok]
dwutlenek azotu	10102-44-0	22,461
tlenek węgla	630-08-0	1258,828
amoniak	764-41-7	19,782
pył ogółem	-	17,243
w tym PM10	-	17,243
PM 2,5	-	10,782

B.3. Miejsce i parametry wprowadzania gazów i pyłów do powietrza z instalacji do produkcji cukru:

Ozn. emitora	Opis emitora	Charakterystyka źródeł emisji				
		Wysokość emitora	Średnica wewnętrzna	Max czas emisji	Prędkość gazów na wylocie	Temp. wylotowa gazów
		m	m	h	m/s	K
E-5/1	Wywiew z saturacji IA	40,0	0,6	6 240	11,04/8,47	358
E-5/3	Wywiew z saturacji IA	31,5	0,95	3 840	4,40	358
E-5/5	Wywiew z saturacji II	24,0	0,8	3 840	3,32	358
E-5/9	Wyciąg z pomp próżniowych	41,0	0,3	7 920	5,90	308
E-5/14	Wyciąg z suszarki bębnowej	30,5	1,3	7 920	5,23	313
E-5/15	Wyciąg z suszarki bębnowej	30,5	1,3	7 920	6,70	313

Ozn. emitora	Opis emitora	Charakterystyka źródeł emisji				
		Wysokość emitora	Średnica wewnętrzna	Max czas emisji	Prędkość gazów na wylocie	Temp. wylotowa gazów
		m	m	h	m/s	K
E-5/16	Urządzenia linii transportu suszarek bębnowych	30,0	1,3	7 920	3,56	303
E-5/17	Urządzenia linii transportu suszarek bębnowych	30,0	1,3	7 920	6,70	303
E-5/20	Piec do regeneracji węgla aktywnego	26,0	0,3	2 400	6,70	403
E-6/1	Transport cukru do silosów nr 1 do 4	11,0	0,95	7 920	6,72	298
E-6/2	Transport cukru do silosu nr 5	13,5	0,95	7 920	4,31	298
E-6/3	Wentylacja silosu nr 5	13,0	0,8	8 760	3,87	298
E-7/1	Urządzenia segregacji i pakowania cukru	19,0	1,2	8 760	6,88	303
E-9/1	Urządzenia linii syropu Inwert	25,8	0,2	8 760	0,00	293

Prędkość w kampanii buraczana / trzcinowa

C. instalacja do produkcji paszy z wysłodków buraczanych

C.1. Dopuszczalna wielkość emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji do produkcji paszy z wysłodków buraczanych:

Ozn. emitora	Opis emitora	Dopuszczalna wielkość emisji			Urządzenie oczyszczające	Skuteczność redukcji mg/Nm ³
		nazwa	kg/h	Mg/rok		
E-2	Paleniska i bębny suszarnicze	dwutlenek azotu	16,3231	62,681	-	-
		dwutlenek siarki	54,9965	211,187	-	-
		tlenek węgla	139,4490	535,484	-	-
		pył ogółem	13,5850	52,166	2 x bateria 6 cyklonowa	< 78
		PM10	3,5864	13,772		
E-2/5	Linia schładzania brykiety nr 1	pył ogółem	0,1180	0,453	cyklon typ B/I-10-AUW.2.3.2	< 8
		PM10	0,1180	0,453		
E-2/6	Linia schładzania brykiety nr 2	pył ogółem	0,1260	0,484	cyklon typ B/I-10-AUW.2.3.2	< 9
		PM10	0,1260	0,484		
E-2/7	Linia schładzania brykiety nr 3	pył ogółem	0,1290	0,495	cyklon typ B/I-10-AUW.2.3.2	< 9
		PM10	0,1290	0,495		
E-2/8	Linia schładzania brykiety nr 4	pył ogółem	0,1360	0,522	cyklon typ B/I-10-AUW.2.3.2	< 10
		PM10	0,1360	0,522		

C.2. Emisja roczna z instalacji do produkcji paszy z wysłoków buraczanych:

Emitowana substancja	nr CAS	Emisja roczna [Mg/rok]
dwutlenek azotu	10102-44-0	62,681
dwutlenek siarki	7446-09-5	211,187
tlenek węgla	630-08-0	535,484
pył ogółem	-	54,120
w tym PM10	-	15,726
PM 2,5	-	7,288

C.3. Miejsce i parametry wprowadzania gazów i pyłów do powietrza z instalacji do produkcji paszy z wysłoków buraczanych:

Ozn. emitora	Opis emitora	Charakterystyka źródeł emisji				
		Wysokość emitora	Średnica wewnętrzna	Max czas emisji	Prędkość gazów na wylocie	Temp. wylotowa gazów
		m	m	h	m/s	K
E-2	piec i bębny suszarnicze	50,0	2,7	3 840	18,5	403
E-2/5	linia schładzania brykiety nr 1	24,0	1,0	3 840	5,84	310
E-2/6	linia schładzania brykiety nr 2	24,0	1,0	3 840	5,84	310
E-2/7	linia schładzania brykiety nr 3	25,5	1,0	3 840	5,84	310
E-2/8	linia schładzania brykiety nr 4	25,5	1,0	3 840	5,84	310

D. instalacja spalania paliw

D.1. Dopuszczalna wielkość emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji spalania paliw:

D.1.1. w okresie do 31.12.2024:

Ozn. emitora	Opis emitora	Dopuszczalna wielkość emisji		Urządzenie oczyszczające	Skuteczność redukcji mg/um ³ 6% O ₂
		zanieczyszczenie	mg/um ³ 6% O ₂		
E-1/1	OR-32 (K-2)	dwutlenek azotu	400	filtr tkaninowy typ FP378/6,5/1158	-
		dwutlenek siarki	1 500		-
		pył ogółem	100		< 100
	OR-32 (K-3)	dwutlenek azotu	400	filtr tkaninowy typ FP378/6,5/1158	-
		dwutlenek siarki	1 500		-
		pył ogółem	100		< 100
	Elektrociepłownia 2 x OR-32 łącznie	dwutlenek azotu	400	-	-
		dwutlenek siarki	1 500		-
		pył ogółem	100		< 100
E-1/2	OR-32 (K-1)	dwutlenek azotu	400	dwustopniowy układ odpylający cyklon + filtr	-
		dwutlenek siarki	1 500		-
		pył ogółem	100		< 100

Ozn. emitora	Opis emitora	Dopuszczalna wielkość emisji		Urządzenie oczyszczające	Skuteczność redukcji mg/um ³ 6% O ₂
		zanieczyszczenie	mg/um ³ 6%O ₂		
				tkaninowy	
	OR-32 (K-4)	dwutlenek azotu	400	dwustopniowy układ odpylający cyklon + filtr tkaninowy	-
		dwutlenek siarki	1 500		-
		pył ogółem	100		< 100
	Elektrociepłownia 2 x OR-32 łącznie	dwutlenek azotu	400		-
		dwutlenek siarki	1 500		-
		pył ogółem	100		< 100
	WCO-80	dwutlenek azotu	400	kotły przyłączone do jednego z układów odpylających kotłów OR-32 podczas ich postoju	-
		dwutlenek siarki	1 500		-
		pył ogółem	200		< 200
	PWC	dwutlenek azotu	400		-
		dwutlenek siarki	1 500		-
		pył ogółem	100		< 100
	Elektrociepłownia WCO-80 + PWC	dwutlenek azotu	400	-	-
		dwutlenek siarki	1 500		-
		pył ogółem	150		-

Ozn. emitora	Opis emitora	Dopuszczalna wielkość emisji		Urządzenie oczyszczające
		zanieczyszczenie	kg/h	
E-8/1	Gazogenerator TCG	dwutlenek azotu	1,4811	brak
		dwutlenek siarki	0,0036	
		tlenek węgla	0,9425	
		pył ogółem	0,0006	

Emisja roczna z instalacji spalania paliw:

Emitowana substancja	nr CAS	Emisja roczna [Mg/rok]
dwutlenek azotu	10102-44-0	409,192
dwutlenek siarki	7446-09-5	1395,387
tlenek węgla	630-08-0	453,425
pył ogółem	-	93,487
w tym PM10	-	93,487
PM 2,5	-	75,047

D.1.2. w okresie od 1.01.2025 do 31.12.2029:

Ozn. Emitora	Opis emitora	Dopuszczalna wielkość emisji		Urządzenie oczyszczające	Skuteczność redukcji mg/um ³ 6% O ₂
		zanieczyszczenie	mg/um ³ 6%O ₂		
E-1/1	OR-32 (K-2)	dwutlenek azotu	400	-	-
		dwutlenek siarki	400		< 400
		pył ogółem	30		< 30
	OR-32 (K-3)	dwutlenek azotu	400	-	-
		dwutlenek siarki	400		< 400

Ozn. Emitora	Opis emitora	Dopuszczalna wielkość emisji		Urządzenie oczyszczające	Skuteczność redukcji mg/um ³ 6% O ₂
		zanieczyszczenie	mg/um ³ 6%O ₂		
E-1/2	Elektrociepłowni a 2 x OR-32 łącznie	pył ogółem	30	-	< 30
		dwutlenek azotu	400		-
		dwutlenek siarki	400		< 400
	OR-32 (K-1)	pył ogółem	30	-	< 30
		dwutlenek azotu	400		-
		dwutlenek siarki	400		< 400
	OR-32 (K-4)	pył ogółem	30	-	< 30
		dwutlenek azotu	400		-
		dwutlenek siarki	400		< 400
	Elektrociepłowni a 2 x OR-32 łącznie	pył ogółem	30	-	< 30
		dwutlenek azotu	400		-
		dwutlenek siarki	400		< 400
	WCO-80	pył ogółem	200	-	< 200
		dwutlenek azotu	400		-
		dwutlenek siarki	1 500		-
	PWC	pył ogółem	100	-	< 100
		dwutlenek azotu	400		-
		dwutlenek siarki	1 500		-
Elektrociepłowni a WCO-80 + PWC	pył ogółem	150	-	-	
	dwutlenek azotu	400		-	
	dwutlenek siarki	1 500		-	

Ozn. emitora	Opis emitora	Dopuszczalna wielkość emisji		Urządzenie oczyszczające
		zanieczyszczenie	kg/h	
E-8/1	Gazogenerator TCG	dwutlenek azotu	1,4811	brak
		dwutlenek siarki	0,0036	
		tlenek węgla	0,9425	
		pył ogółem	0,0006	

Emisja roczna z instalacji spalania paliw:

Emitowana substancja	nr CAS	Emisja roczna [Mg/rok]
dwutlenek azotu	10102-44-0	409,192
dwutlenek siarki	7446-09-5	401,249
tlenek węgla	630-08-0	453,425
pył ogółem	-	30,223
w tym PM10	-	30,223
PM 2,5	-	27,201

D.1.3. w okresie od 1.01.2030:

Ozn. emitora	Opis emitora	Dopuszczalna wielkość emisji		Urządzenie oczyszczające	Skuteczność redukcji mg/um ³ 6% O ₂
		zanieczyszczenie	mg/um ³ 6%O ₂		
E-1/1	OR-32 (K-2)	dwutlenek azotu	400	-	-
		dwutlenek siarki	400		< 400
		pył ogółem	30		< 30
	OR-32 (K-3)	dwutlenek azotu	400	-	-
		dwutlenek siarki	400		< 400
		pył ogółem	30		< 30
	Elektrociepłownia 2 x OR-32 łącznie	dwutlenek azotu	400	-	-
		dwutlenek siarki	400		< 400
		pył ogółem	30		< 30
E-1/2	OR-32 (K-1)	dwutlenek azotu	400	-	-
		dwutlenek siarki	400		< 400
		pył ogółem	30		< 30
	OR-32 (K-4)	dwutlenek azotu	400	-	-
		dwutlenek siarki	400		< 400
		pył ogółem	30		< 30
	Elektrociepłownia 2 x OR-32 łącznie	dwutlenek azotu	400	-	-
		dwutlenek siarki	400		< 400
		pył ogółem	30		< 30
	WCO-80	dwutlenek azotu	400	-	-
		dwutlenek siarki	1 100		-
		pył ogółem	200		< 50
	PWC	dwutlenek azotu	50	-	-
		dwutlenek siarki	1 100		-
		pył ogółem	100		< 50
Elektrociepłownia WCO-80 + PWC	dwutlenek azotu	400	-	-	
	dwutlenek siarki	1 100		-	
	pył ogółem	50		-	
E-8/1	Gazogenerator TCG	dwutlenek azotu	190	-	-
		dwutlenek siarki	60		-

Emisja roczna z instalacji spalania paliw:

Emitowana substancja	nr CAS	Emisja roczna [Mg/rok]
dwutlenek azotu	10102-44-0	406,141
dwutlenek siarki	7446-09-5	402,588
tlenek węgla	630-08-0	454,141
pył ogółem	-	29,917
w tym PM10	-	29,917
PM 2,5	-	26,930

D.2. Miejsce i parametry wprowadzania gazów i pyłów do powietrza z instalacji spalania paliw:

Ozn. emitora	Opis emitora	Charakterystyka źródeł emisji				
		Wysokość emitora	Średnica wewnętrzna	Max czas emisji	Prędkość na wylocie	Temp. wylotowa gazów
		m	m	h	m/s	K
E-1/1	Elektrociepłownia I	100,0	3,8	7 920	4,07	463
E-1/2	Elektrociepłownia II	45,0	1,9	8 760	16,26/8,13/ 0,80	463/423
E-8/1	Gazogenerator TCG	19,0	0,45	8 760	12,0	363

Prędkość w kampanii buraczana / sokowa i trzciniowa / pozostały czas w roku

E. Lokalizacja stanowisk pomiarowych.

E-3/1	Źródła posiadają stanowiska pomiarowe spełniające wymagania PN-Z-04030-7 „Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną” oraz PN-EN 15259 „Jakości powietrza. Pomiar emisji ze źródeł stacjonarnych. Wymagania dotyczące odcinków pomiarowych i miejsc pomiaru celu i planu pomiaru oraz sprawozdania z pomiaru”.
E-5/1	Źródła posiadają stanowiska pomiarowe spełniające wymagania PN-Z-04030-7 „Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną” oraz PN-EN 15259 „Jakości powietrza. Pomiar emisji ze źródeł stacjonarnych. Wymagania dotyczące odcinków pomiarowych i miejsc pomiaru celu i planu pomiaru oraz sprawozdania z pomiaru”. Stanowiska umiejscowione powyżej poziomu dachu, na wysokości od 1,0 do 1,6 powyżej powierzchni dachu.
E-5/3	
E-5/5	
E-5/9	
E-5/14	Źródła posiadają stanowiska pomiarowe spełniające wymagania PN-Z-04030-7 „Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną” oraz PN-EN 15259 „Jakości powietrza. Pomiar emisji ze źródeł stacjonarnych. Wymagania dotyczące odcinków pomiarowych i miejsc pomiaru celu i planu pomiaru oraz sprawozdania z pomiaru”. Stanowiska umiejscowione poniżej poziomu dachu.
E-5/15	
E-5/16	
E-5/17	
E-5/20	
E-6/1	Źródła posiadają stanowiska pomiarowe spełniające wymagania PN-Z-04030-7 „Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną”
E-6/2	
E-6/3	
E-7/1	
E-9/1	
E-1/1	Źródła posiadają stanowiska pomiarowe spełniające wymagania PN-Z-04030-7 „Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną” oraz PN-EN 15259 „Jakości powietrza. Pomiar emisji ze źródeł stacjonarnych. Wymagania dotyczące odcinków pomiarowych i miejsc pomiaru celu i planu pomiaru oraz sprawozdania z pomiaru”. Punkty pomiarowe umiejscowione za instalacjami odpylającymi każdego z kotłów.
E-1/2	
E-2	Emitor posiada stanowisko pomiarowe spełniające wymagania PN-Z-04030-7 „Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną” oraz PN-EN 15259 „Jakość powietrza. Pomiar emisji ze źródeł stacjonarnych. Wymagania dotyczące odcinków pomiarowych i miejsc pomiaru, celu i planu pomiaru oraz sprawozdania z pomiaru”.
E-2/5	Emitory instalacji do suszenia wysłoków posiadają stanowiska pomiarowe spełniające wymagania PN-Z-04030-7 „Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną”
E-2/6	
E-2/7	
E-2/8	

F. Monitoring emisji substancji do powietrza.

Monitoring emisji należy prowadzić zgodnie z wymaganiami z zakresie prowadzenia wielkości i rodzajów pomiarów, zgodnie z obowiązującymi metodykami referencyjnymi dotyczącymi tych pomiarów. Pomiarów okresowe emisji z instalacji należy wykonywać:

- z instalacji spalania paliw w kampaniach buraczanej i sokowej tj. 1 raz w kampanii buraczanej i 1 raz w okresie letnim, każdy z pracujących kotłów OR-32 oraz 1 raz z kotłów WCO-80 i PWC pracujących w okresie poza kampanią.
- z instalacji do produkcji paszy w kampanii buraczanej, 1 raz z emitora E-2 pieców i bębnow suszarniczych.

Punkt VII.2. Wytwarzanie i magazynowanie odpadów oraz sposoby postępowania z wytworzonymi odpadami otrzymuje brzmienie:

Dopuszczalne do wytwarzania rodzaje i ilości odpadów innych niż niebezpieczne

A. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w trakcie eksploatacji instalacji

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość do wytworzenia [Mg]	Charakterystyka wytwarzanych odpadów z uwzględnieniem ich podstawowego składu, właściwości i miejsca powstawania.
1	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	15 000	Odpad powstaje w czasie hydrotransportu. Są to oddzielone od buraków zanieczyszczenia organiczne. Zanieczyszczenia: liście, chwasty, części roślin zwożone wraz z burakami z pola zostają zatrzymane w łapaczach liści i chwastów.
2	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	4 000	Odpady zawierają białko ogólne, tłuszcze, skrobię, części mineralne w postaci popiołu, który zawiera w niewielkich ilościach Ca, P, K, Na, Mg. Stan stały w postaci sypkiej suchej lub wilgotnej o specyficznym zapachu. Kolor wysłodków mleczny do ciemnobrązowego.
3	02 04 01	Osady z czyszczenia i mycia buraków	120 000	Odpady powstają w czasie oczyszczania buraków na terenie cukrowni z ziemi i innych zanieczyszczeń po przewiezieniu ich z pól plantatorów. Skład chemiczny tych osadów zależy od rodzaju gleb buraczanych intensywności ich nawożenia oraz od rodzajów nawozów wykorzystywanych w uprawie buraka.
4	02 04 99	Inne odpady z przemysłu cukrowniczego	200	Powstają w instalacji do produkcji cukru, są to fragmenty tworzyw sztucznych z worków, z których cukier jest przepakowywany, sznurki, nasiona, grudki brudnego buraka. Oddzielane są w separatorach w procesie klarowania cukru trzcinowego.
5	10 01 80	Mieszanka popiołowo-żużłowa	42 700	Odpad powstaje w wyniku spalania węgla kamiennego w sortymencie miał. Odpad mieszanki popiołowo-żużłowej to mieszanina

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość do wytworzenia [Mg]	Charakterystyka wytwarzanych odpadów z uwzględnieniem ich podstawowego składu, właściwości i miejsca powstawania.
		z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych		substancji nieorganicznych w węglu, które nie uległy spaleniowi oraz pozostałości niespalonego węgla tzw. niedopały węgla (strata). Uzyskana mieszanka jest w stanie wilgotnym.
6	10 13 04	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego	10 000	Odpad powstaje w procesie gaszenia wapna palonego (grudki niedopału, grudki przepału, niedopalaony koksik i piasek). Skład odpadu to głównie CaO i CaCO ₃ w stanie stałym, w postaci grudek, barwa szara do ciemnoszarej w zależności od zawartości nieprzealonego paliwa.
7	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	250	Powstający w instalacji odpad to worki i torebki papierowe, do których pakuje się gotowy wyrób - poszczególne rodzaje produkowanego cukru. Odpad to worki uszkodzone podczas pakowania lub transportu międzyprocesowego. Odpad w postaci stałej, zawierający jako główny składnik celulozę.
8	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	100	Odpad powstaje podczas pakowania. Odpad folii termokurczliwa, która stanowi opakowanie stosu worków z cukrem na palecie transportowej (tzw. stretch), uszkodzonej podczas pakowania lub transportu międzyprocesowego.
9	15 01 03	Opakowania z drewna	250	Powstający w instalacji odpad to uszkodzone drewniane palety. Palety stanowią sztywne drewniane podłoże, na którym układane są worki lub inne opakowania z cukrem. Skład odpadu to drewno w niewielkim wymiarze zanieczyszczone stałą (gwoździe).
10	15 02 03	Sorbenty i materiały filtracyjne	100	W okresach kampanii wymieniane są głównie tkaniny jednorazowe oraz uszkodzone. Proces weryfikacji przydatności tkanin do dalszej pracy i ich wymiany realizowany jest w okresie remontowym.

B. Sposób dalszego gospodarowania odpadami z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób dalszego gospodarowania odpadami z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów
1	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	Buraki cukrowe po przywiezieniu z pola transportowane są do kolejnych etapów oczyszczania. Masa roślinna zostaje wychwycona na pierwszym etapie przez tzw. łapacze. Odpad będzie odbierany przez uprawnione podmioty posiadające odpowiednie zezwolenia, transportem własnym.
2	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	Odpad będzie odbierany przez uprawnione podmioty posiadające odpowiednie zezwolenia, transportem własnym.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób dalszego gospodarowania odpadami z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów
3	02 04 01	Osady z czyszczenia i mycia buraków	Buraki do procesu transportowane są przy użyciu wody za pośrednictwem kanałów splawnych. W trakcie transportu przed myciem surowca zainstalowane są łapacze kamieni i piasku, na których następuje oddzielenie tych ciężkich frakcji. Następnie buraki są myte w płuczkach w wyniku czego uzyskujemy znaczne ilości wody zanieczyszczonej osadami ziemnymi. Osady te są transportowane rurociągiem do pompowni splawiakowej, gdzie poddane są oddzieleniu od wody transportowej. W pierwszej kolejności w piaskownikach a następnie w sitach łukowych, na których oddzielana jest miazga organiczna. W dalszej kolejności woda trafia do osadników radialnych gdzie następuje ostatni etap oczyszczalnia wody splawiakowej, czyli sedymentacja najlżejszych frakcji skąd w postaci mąty transportowane są do laguny w miejscowości Komunin. Laguna stanowi część instalacji do produkcji cukru. Część z tych odpadów wykorzystywana jest co roku, do nadbudowywania wałów ziemnych laguny. Część z nich jest wydobywana za pomocą koparek i przekazywana podmiotom gospodarczym, które odbierają go transportem własnym. Odpad może też być odbierany przez rolników. Frakcje najcięższe spod łapaczy odbierane są na bieżąco przez podmioty gospodarcze własnym transportem.
4	02 04 99	Inne odpady z przemysłu cukrowniczego	W czasie załadunków i przeładunków do surowca dostają się zanieczyszczenia, które są oddzielane w separatorach w procesie klarowania cukru trzcinowego. Odpad będzie odbierane przez uprawnione podmioty posiadające odpowiednie zezwolenia.
5	10 01 80	Mieszanka popiołowo żużlowa z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	Odpad ten powstaje głównie w wyniku spalania miazgi węglowej oraz węgla groszku. Ze względu na metodę mokrą odprowadzania odpadów paleniskowych i popiołu spod palenisk, uzyskana mieszanka jest w stanie wilgotnym. Mieszanka pyłowo – żużlowa przekazywana jest osobom fizycznym lub podmiotom gospodarczym. Odbiór następuje zawsze transportem kołowym odbiorcy. Cały proces wytwarzania i przekazywania odpadu nadzorowany jest przez pracowników kotłowni. Ważenie odpadu następuje przy wyjeździe z zakładu.
6	10 13 04	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego	Odpad powstaje w instalacji do produkcji wapna palonego w piecu wapiennym, szybowym. Odpad powstaje w procesie przygotowania wsadu do pieca wapiennego (mieszanka kamienia wapiennego i koks) oraz w czasie gaszenia wapna palonego (grudki niedopału, grudki przepału, nieopalone koksiki i piasek). Ilość odpadu zależy od szybkości wypalania kamienia, na który wpływają temperatura brył wapienia, jego struktura krystaliczna oraz wielkość brył. Frakcje kamienia wapiennego, które utrudniają prawidłowy proces wypalania oddzielane są mechanicznie. Skład chemiczny oddzielonego odpadu odpowiada składowi kamienia wapiennego, a ilość stanowi od 4 do 10% masy przerobionego kamienia wapiennego.
7	15 01 01	Opakowania z papieru	Odpad powstaje w wyniku pakowania wyrobów gotowych. Odpad jest odbierany przez uprawnione podmioty posiadające odpowiednie zezwolenia, transportem własnym. Część

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób dalszego gospodarowania odpadami z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów
8	15 01 02	Opakowania z tworzyw	odpadów jest kierowana do przetwarzania w instalacji znajdującej się na placu odpadowym - rozdrabnianie do uzyskania paliwa alternatywnego
9	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpad powstaje w wyniku pakowania, magazynowania i transportu wyrobów gotowych. Odpad jest odbierany przez uprawnione podmioty posiadające odpowiednie zezwolenia. Część odpadów jest odbierana przez osoby fizyczne zgodnie z wymaganiami prawa odpadowego.
10	15 02 03	Sorbenty i materiały filtracyjne	Proces weryfikacji przydatności tkanin do dalszej pracy i ich wymiany realizowany jest w okresie remontowym. Wytworzony odpad jest selektywnie zbierany i przekazywany do miejsc tymczasowego gromadzenia odpadów a następnie odbierany przez wyspecjalizowane firmy uprawnione do odbioru i utylizacji odpadu. Transport pojazdami odbiorcy. Ważenie odpadu następuje przy wyjeździe z zakładu.

C. Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	Odpad nie jest magazynowany. Jest na bieżąco odbierany przez odbiorców indywidualnych lub uprawnione podmioty.
2	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	Odpad nie jest magazynowany. Jest na bieżąco odbierany przez uprawnione podmioty.
3	02 04 01	Stałe osady z czyszczenia i mycia buraków	Odpad nie jest magazynowany. Bezpośrednio po wydobyciu jest ładowany na pojazdy i wywożony lub przekazywany do odzysku własnego R11.
4	02 04 99	Inne odpady z przemysłu cukrowniczego	Utwardzony plac odpadowy przy magazynie cukru surowego. Odpady magazynowane w beczkach 200l lub pojemnikach 1000l tzw. mauser.
5	10 01 80	Mieszanka popiołowo żuźlowa z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	Odpad magazynowany na utwardzonej powierzchni przy kotłowni. Odpad magazynowany w pryzmie.
6	10 13 04	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego	Utwardzona powierzchnia magazynowa przy piecach wapiennych. Odpad magazynowany w pryzmie.
7	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Plac odpadowy przy chłodni barometrycznej. Odpady magazynowane są w pojemnikach typ Big-Bag lub w kontenerach.
8	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
9	15 01 03	Opakowania z drewna	Wydzielona powierzchnia przy pakowni i magazynie cukru. Odpad magazynowany w stosach, luzem.
10	15 02 03	Sorbenty i materiały filtracyjne	Wydzielona część placu odpadowego przy chłodni barometrycznej. Odpad gromadzony jest w pojemnikach typ Big-Bag.

D. Monitoring wytwarzanych odpadów:

Monitoring rodzajów i ilości odpadów powinien być prowadzony w postaci ewidencji odpadów zgodnie z obowiązującymi wymaganiami w zakresie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów. Odpady przekazywane innemu posiadaczowi należy dokumentować Kartami przekazania odpadów zgodnie z wymaganiami w zakresie wzorów dokumentów przekazania odpadów.

Punkt VII.4. Emisja hałasu do środowiska otrzymuje brzmienie:

A. Dopuszczalny poziom hałasu przenikającego do środowiska wyrażony równoważnym poziomem dźwięku A w dB z terenu instalacji objętych IPPC na granicy terenów objętych ochroną akustyczną (tj. dla terenu zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego) nie może przekraczać:

Pora dnia – przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym godzinom dnia kolejno po sobie następującym (w godzinach 6⁰⁰ – 22⁰⁰) – **55 dB**,

Pora nocy – przedział czasu odniesienia równy 1 najmniej korzystnej godzinie nocy (w godzinach 22⁰⁰ – 6⁰⁰) – **45 dB**;

B. Źródła emisji hałasu do środowiska istotne z punktu widzenia ochrony przed hałasem

Lp.	Źródło	Czas aktywności źródła w h	
		Dzień	Noc
źródła wszechkierunkowe			
1	Płuczka wstępna	16	8
2	Wagi z dozowaniem do pieca wapiennego nr 2	16	8
3	Wagi z dozowaniem do pieca wapiennego nr 1	16	8
4	Zasobniki kamienia wapiennego	16	8
5	Urządzenie załadownicze pieca wapiennego nr 1	16	8
6	Urządzenie załadownicze pieca wapiennego nr 2	16	8
7	Czerpnia powietrza przy sprężarkowni	16	8
8	Wylot gazu saturacyjnego	16	8
9	Łapacz kamieni na kanale	18	8
10	Pompa wody przed płuczką wstępną	16	8
11	Czerpnie sprężarek przy zb. sprężonego powietrza	16	8
12	Prasy wysłodkowe przy wapniarni	16	8
13	Wentylator wyciągowy kotła K-1 (OR-32)	16	8
14	Wentylator wyciągowy kotła K-2 (OR-32)	16	8
15	Wentylator wyciągowy kotła K-3 (OR-32)	16	8
16	Wentylator wyciągowy kotła K-4 (OR-32)	16	8
17	Wentylator wyciągowy kotła K-5 (OR-32)	16	8
18	Elfy samochodowe	16	8
19	Szybki załadunek wysłodków	16	8
20	Instalacja podawania mączki anhydrytowej i sody	16	8
21	Chłodnia wentylatorowa, barometryczna	16	8
22	Osadnik radialny nr 1	16	8
23	Osadnik radialny nr 2	16	8
24	Pompownia buraków	18	8

25	Skraplacze barometryczne	16	8
26	Stacja przesykowa na transporcie kamienia wapiennego	16	8
źródła liniowe			
27	Rynna buraczana	16	8
źródła typu budynek			
28	Łącznik między płuczką i buraczarnią	16	8
29	Buraczarnia	16	8
30	Budynek główny produkcyjny	16	8
31	Pakownia	16	8
32	Pakownia wysłodków	16	8
33	Przepompownia wody spławiakowej	16	8
34	Budynek poboru prób	16	8
35	Budynek kotłowni i suszarni wysłodków	16	8

C. Monitoring hałasu do środowiska.

Okresowe pomiary hałasu w środowisku pochodzącego od instalacji należy prowadzić z częstotliwością raz na dwa lata oraz po każdym procesie inwestycyjnym w obrębie instalacji powodującym istotną jej zmianę. Pomiary należy prowadzić z uwzględnieniem specyfiki pracy źródeł hałasu wg ustanowionej sieci punktów monitoringowych o następującym usytuowaniu: Punkt pomiarowy P1 - posesja po północnej stronie zakładu, Punkt pomiarowy P2 – przy hotelu „Leśny”.

Nr pkt. emisji	Położenie punkt pomiarowe	
	Szerokość geograficzna	Długość geograficzna
1	52° 50` 46.71"N	20° 16` 04.45"E
2	52° 50` 07.71"N	20° 15` 52.46"E

Tytuł punktu VII.5. otrzymuje brzmienie: Pobór wód powierzchniowych.

Punkt VIII. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych otrzymuje brzmienie:

Monitoring technologiczny powinien obejmować:

1. kontrolę eksploatacji i stanu technicznego urządzeń,
2. kontrolę podstawowych parametrów procesów technologicznych,
3. rejestrowanie zużycia: surowców i materiałów pomocniczych, wielkości produkcji,
4. kontrolę zużycia energii, poboru wody,
5. kontrolę emisji gazów i pyłów emitowanych do powietrza z instalacji IPPC,
6. kontrolę rodzajów i ilości wytwarzanych odpadów,
7. zasady ewidencjonowania wyników pomiarów oraz ich przechowywania przez co najmniej 5 lat,
8. sposób i częstotliwości przekazywania niezbędnych informacji i danych, organowi właściwemu

do wydania pozwolenia.

Punkt IX. Zasady gromadzenia i przekazywania wyników monitoringu otrzymuje brzmienie:

Zobowiązuję do:

1. przekazywania wyników pomiarów okresowych emisji do powietrza Staroście Ciechanowskiemu oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Ciechanowie nie później, niż w ciągu 30 dni od daty ich zakończenia. Sprawozdania z pomiarów opracowane zgodnie z obowiązującymi wzorami formularzy pomiarowych.
2. Przekazywania wyników pomiarów kontrolnych hałasu Staroście Ciechanowskiemu oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Ciechanowie nie później, niż w ciągu 30 dni od daty ich zakończenia. Sprawozdania z pomiarów opracowane zgodnie z obowiązującymi wzorami formularzy pomiarowych.
3. Do prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji wytwarzanych i przetwarzanych odpadów instalacyjnych i poza instalacyjnych zgodnie z przyjętym katalogiem odpadów. Przekazywania zestawień zbiorczych danych Marszałkowi Województwa Mazowieckiego o rodzajach i ilościach wytworzonych odpadach do dnia 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy, wykorzystując obowiązujące wzory formularzy służących do sporządzania i przekazywania zbiorczych zestawień danych o odpadach.
4. Dokumenty sporządzone na potrzeby monitoringu w tym technologicznego i magazynowego, należy przechowywać przez okres 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, w którym sporządzono te dokumenty.
5. Nie nakłada się dodatkowego obowiązku przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu.

Punkt X. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko otrzymuje brzmienie:

Uwzględniając wielkości emisji poszczególnych emitorów instalacji, sposób ich wprowadzania do powietrza oraz położenie względem granic Państwa, w tym wyniki przeprowadzonych symulacji rozprzestrzeniania substancji, można jednoznacznie stwierdzić brak możliwości występowania możliwości transgranicznego przemieszczania się zanieczyszczeń.

Tytuł punktu XI. otrzymuje brzmienie XI. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz treść otrzymuje brzmienie:

Zakład produkcyjny Cukrownia Głinojeck nie jest zaliczana do zakładów o dużym lub zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Metody stosowane w Zakładzie w celu zabezpieczenia środowiska przed skutkami awarii przemysłowej polegają na:

- ciągłym monitorowaniu parametrów procesów produkcyjnych oraz regulacji optymalnych parametrów pracy urządzeń,
- nadzorze i sterowaniu procesami przez dozór techniczny, operatorów sterowni oraz operatorów urządzeń,
- przyzwanie i ubijanie zmagazynowanego na placu miału węglowego spychaczem, w celu zapobieżenia wystąpienia samozapłonu.

Zapobieganie awariom polega na stosowaniu zasad, procedur, sposobów postępowania, rozwiązań organizacyjnych i technicznych zawartych w:

- instrukcjach eksploatacji urządzeń produkcyjnych,
- szkolenia pracowników w zakresie BHP i ochrony przeciwpożarowej,
- dokumentacjach urządzeń podlegających Dozorowi Technicznemu,
- dokumentacjach aparatury kontrolno-pomiarowej.

Punkt XII. Sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji
otrzymuje brzmienie:

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, likwidację obiektów i urządzeń należy przeprowadzić w sposób zapobiegający wystąpieniu awarii przemysłowej. Instalacja winna być zlikwidowana zgodnie z przepisami prawa budowlanego, zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz wymaganiami ochrony środowiska. Należy dążyć do maksymalnego przywrócenia terenu eksploatacji instalacji środowisku naturalnemu.

Uchylić w całości punkt XIII. Kryteria istotnej zmiany instalacji.

Tytuł punktu XIV. Pozwolenie wydaje się na czas oznaczony – termin ważności pozwolenia otrzymuje brzmienie: **XIII. Termin ważności pozwolenia.**

Pozostała treść decyzji nie ulega zmianie.

UZASADNIENIE

Spółka Pfeifer & Langen Polska S.A. ul. Mickiewicza 35, 60 - 835 Poznań, wystąpiła do Starosty Ciechanowskiego z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji: linii do produkcji cukru, elektrociepłowni, piece wapienne, udzielonego decyzją Starosty Ciechanowskiego z dnia 9 grudnia 2008 r. znak RSD.7645/8/08 (zmienionego decyzjami: z dnia 30 lipca 2010 r. znak RSD.7645/4-5/09, z dnia 16 stycznia 2014 r. znak RSD.6222.3.2013, z dnia 4 grudnia 2014 r. znak RSD.6222.12.2014, z dnia 30 listopada 2015 r. znak RSD.6222.13.2015, z dnia 29 maja 2017 r. znak RSD.6222.3.2017 i z dnia 16 lipca 2018 r. znak RSD.6222.3.2018).

Instalacje została zakwalifikowana, zgodnie z punktem 1.1 podpunkt b, punktem 6 podpunkt 5 oraz z punktem 6 podpunkt 5 b, załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169), do instalacji, których prowadzenie, stosownie do art. 201 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2019 r. poz. 1396 ze zm.), wymaga pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie art. 378 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego dla ww. zakładu jest starosta.

Pismem z dnia 3 czerwca 2019 r. znak WR.6222.10.2019 Starosta Ciechanowski, zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, przekazał zapis wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego w wersji elektronicznej ministrowi właściwemu do spraw środowiska.

W dniu 23 sierpnia 2019 r. Spółka przedłożyła uzupełnienie wniosku dotyczące wytwarzanych odpadów.

Analizując przedstawioną dokumentację uznano, że wnioskowane zmiany nie będą powodować znaczącego zwiększenia oddziaływania instalacji na środowisko i nie mieszczą się w definicji istotnej zmiany instalacji, zawartej w art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska. W związku z powyższym zmiany decyzji dokonano w trybie art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego. Zgodnie z dyspozycją zawartą w art. 155 „decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony (...)”. W przedmiotowej sprawie Starosta uznał, że za zmianą ww. decyzji przemawia słuszny interes strony, a nie sprzeciwiają się temu przepisy szczególne.

Starosta Ciechanowski na podstawie art. 61 § 4 Kpa zawiadomił strony o wszczęciu postępowania administracyjnego, możliwości składania wniosków, wyjaśnień i zastrzeżeń oraz zapoznania się z dokumentacją w terminie 7 dni od daty otrzymania zawiadomienia (pismo z dnia 22 lipca 2019 r. znak: WR.6222.10.2019).

Zgodnie z art. 185 ust. 1a ustawy dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska stroną postępowania o wydanie pozwolenia zintegrowanego, obejmującego korzystanie z wód obejmujące pobór wód lub wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi, jest Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie. Natomiast zgodnie z art. 192 ww. ustawy przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków.

W związku z powyższym Starosta Ciechanowski wystąpił pismem z dnia 28 sierpnia 2019 r. do Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie Zarząd Zlewni Ciechanowie o wyrażenie zgody na zmianę ww. decyzji. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Zarząd Zlewni w Ciechanowie w dniu 25 września 2019 r. pismem znak

WA.ZUZW.1.521.72.2019.IZ wyraziło zgodę na zmianę przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego.

Spółka Pfeifer & Langen Polska S.A. wnioskowała o włączenie do pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji cukru, do produkcji wapna oraz elektrociepłowni, instalacji do produkcji pasz z wyśtoków buraczanych (objętej dotychczas oddzielnym pozwoleniem). Włączenie powyższej instalacji do pozwolenia zintegrowanego nie niesie za sobą ponownej analizy wniosku o wydanie pozwolenia, lecz tylko objęcie jedną decyzją wszystkich instalacji zlokalizowanych na terenie Cukrowni Głinojeck.

Ponadto Spółka wnioskowała o wydłużenie czasów trwania poszczególnych kampanii. Wydłużenie czasu pracy spowoduje wzrost: zużycia surowców i materiałów, wody, energii elektrycznej, emisji zanieczyszczeń do powietrza (w skali roku).

Wprowadzone zmiany obowiązującego pozwolenia zintegrowanego nie zmieniają pozostałych ustaleń dotyczących spełnienia wymogów wynikających z najlepszych dostępnych technik, o których mowa w art. 204 ust. 1, w związku z art. 207 ustawy Prawo ochrony środowiska. Zachowane są również standardy jakości środowiska.

Zgodnie z art. 10 § 1 Kpa organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych materiałów.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

1. Od niniejszej decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Ciechanowie za pośrednictwem Starosty Ciechanowskiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji stronie (art. 127 § 1 i 2 kpa).
2. Przed upływem terminu do wniesienia odwołania decyzja nie ulega wykonaniu (art. 130 § 1 kpa).
3. Wniesienie odwołania w terminie wstrzymuje wykonanie decyzji (art. 130 § 2 kpa).
4. Decyzja podlega wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli jest zgodna z żądaniem wszystkich stron lub jeżeli wszystkie strony zrzekły się prawa do wniesienia odwołania (art. 130 § 4 kpa).
5. Zgodnie z treścią art. 127a § 1 kpa w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.
6. Zgodnie z treścią art. 127a § 2 kpa z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. W przypadku złożenia przez stronę oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania od decyzji (określonego w § 2) nie przysługuje prawo do odwołania się ani skargi do sądu administracyjnego.

Otrzymują:

1. Pfeifer & Langen Polska S.A.
ul. Mickiewicza 35, 60 - 835 Poznań
adres do korespondencji:
Zygmuntowo 38, 06 450 Głinojeck
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie
Zarząd Zlewni w Ciechanowie
ul. Powstańców Warszawskich 11, 06 – 400 Ciechanów
3. aa ad

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska
ul. Wawelska 52/54, 00 – 922 Warszawa
2. Urząd Miasta i Gminy Głinojeck
ul. Płocka 12, 06 – 450 Głinojeck
3. Mazowiecki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
Delegatura WIOŚ w Ciechanowie
ul. Strażacka 6, 06 – 400 Ciechanów

Na podstawie art. 1 ust. 1 pkt 1 lit. c ustawy z dnia 16 listopada 2006 roku o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2019 r. poz. 1000 ze zm.), w związku z ust. 40 III części załącznika do w/w ustawy, za wydanie niniejszej decyzji pobrano opłatę skarbową w wysokości 1005,50 zł, wniesioną w dniu 16.05.2019 r. Potwierdzenie wpłaty w aktach sprawy.