

Ciechanów, 30 listopada 2022 r.

Protokół Nr 1

z głosowania imiennego Zarządu Powiatu Ciechanowskiego

z dnia 30 listopada 2022 roku

w sprawie: podjęcia uchwały Nr 173/2022

w sprawie zmiany uchwały budżetowej powiatu ciechanowskiego na 2022 rok.

- | | |
|---|--------------|
| 1) Joanna Potocka - Rak - Starosta Ciechanowski | ZA PODJĘCIEM |
| 2) Marek Marcinkowski - Wicestarosta | ZA PODJĘCIEM |
| 3) Adam Krzemiński - Członek | ZA PODJĘCIEM |
| 4) Wojciech Rykowski - Członek | ZA PODJĘCIEM |
| 5) Stefan Żbikowski - Członek | ZA PODJĘCIEM |

Uchwała Nr 173/2022 została PODJĘTA

Protokół sporządziła: Joanna Janowska

Protokół stanowi załącznik Nr 2 do protokołu posiedzenia Zarządu Powiatu Ciechanowskiego z dnia 30.11.2022 r.

/-/ Joanna Janowska

Ciechanów, 30 listopada 2022 r.

Protokół Nr 2

z głosowania imiennego Zarządu Powiatu Ciechanowskiego

z dnia 30 listopada 2022 roku

w sprawie: podjęcia uchwały Nr 174/2022

w sprawie powołania Komisji Egzaminacyjnej dla nauczycieli ubiegających się o awans na stopień nauczyciela mianowanego.

- | | |
|---|--------------|
| 1) Joanna Potocka - Rak - Starosta Ciechanowski | ZA PODJĘCIEM |
| 2) Marek Marcinkowski - Wicestarosta | ZA PODJĘCIEM |
| 3) Adam Krzemiński - Członek | ZA PODJĘCIEM |
| 4) Wojciech Rykowski - Członek | ZA PODJĘCIEM |
| 5) Stefan Żbikowski - Członek | ZA PODJĘCIEM |

Uchwała Nr 174/2022 została PODJĘTA

Protokół sporządziła: Joanna Janowska

Protokół stanowi załącznik Nr 3 do protokołu posiedzenia Zarządu Powiatu Ciechanowskiego z dnia 30.11.2022 r.

/-/ Joanna Janowska

Ciechanów, 30 listopada 2022 r.

Protokół Nr 3

z głosowania imiennego Zarządu Powiatu Ciechanowskiego

z dnia 30 listopada 2022 roku

w sprawie: podjęcia uchwały Nr 175/2022

w sprawie zmiany uchwały nr 15/2000 Zarządu Powiatu Ciechanowskiego z dnia 17 marca 2000 r. w sprawie ustalenia składu Powiatowej Komisji Inwentaryzacyjnej mienia Skarbu Państwa podlegającego przekazaniu na rzecz powiatu ciechanowskiego.

- | | |
|---|--------------|
| 1) Joanna Potocka - Rak - Starosta Ciechanowski | ZA PODJĘCIEM |
| 2) Marek Marcinkowski - Wicestarosta | ZA PODJĘCIEM |
| 3) Adam Krzemiński - Członek | ZA PODJĘCIEM |
| 4) Wojciech Rykowski - Członek | ZA PODJĘCIEM |
| 5) Stefan Żbikowski - Członek | ZA PODJĘCIEM |

Uchwała Nr 175/2022 została PODJĘTA

Protokół sporządziła: Joanna Janowska

Protokół stanowi załącznik Nr 4 do protokołu posiedzenia Zarządu Powiatu Ciechanowskiego z dnia 30.11.2022 r.

/-/ Joanna Janowska

Ciechanów, 30 listopada 2022 r.

Protokół Nr 4

z głosowania imiennego Zarządu Powiatu Ciechanowskiego

z dnia 30 listopada 2022 roku

w sprawie: podjęcia uchwały Nr 176/2022

w sprawie wyboru oferty dotyczącej realizacji w 2023 roku zadań publicznych Powiatu Ciechanowskiego w zakresie prowadzenia punktów, w których będzie udzielana nieodpłatna pomoc prawna i świadczone nieodpłatne poradnictwo obywatelskie.

- | | |
|---|--------------|
| 1) Joanna Potocka - Rak - Starosta Ciechanowski | ZA PODJĘCIEM |
| 2) Marek Marcinkowski - Wicestarosta | ZA PODJĘCIEM |
| 3) Adam Krzemiński - Członek | ZA PODJĘCIEM |
| 4) Wojciech Rykowski - Członek | ZA PODJĘCIEM |
| 5) Stefan Żbikowski - Członek | ZA PODJĘCIEM |

Uchwała Nr 176/2022 została PODJĘTA

Protokół sporządziła: Joanna Janowska

Protokół stanowi załącznik Nr 5 do protokołu posiedzenia Zarządu Powiatu Ciechanowskiego z dnia 30.11.2022 r.

/-/ Joanna Janowska